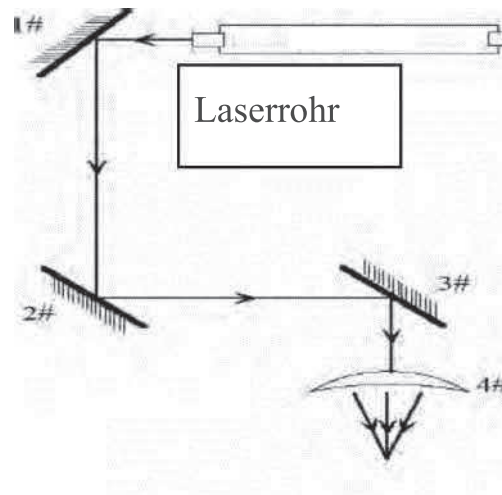


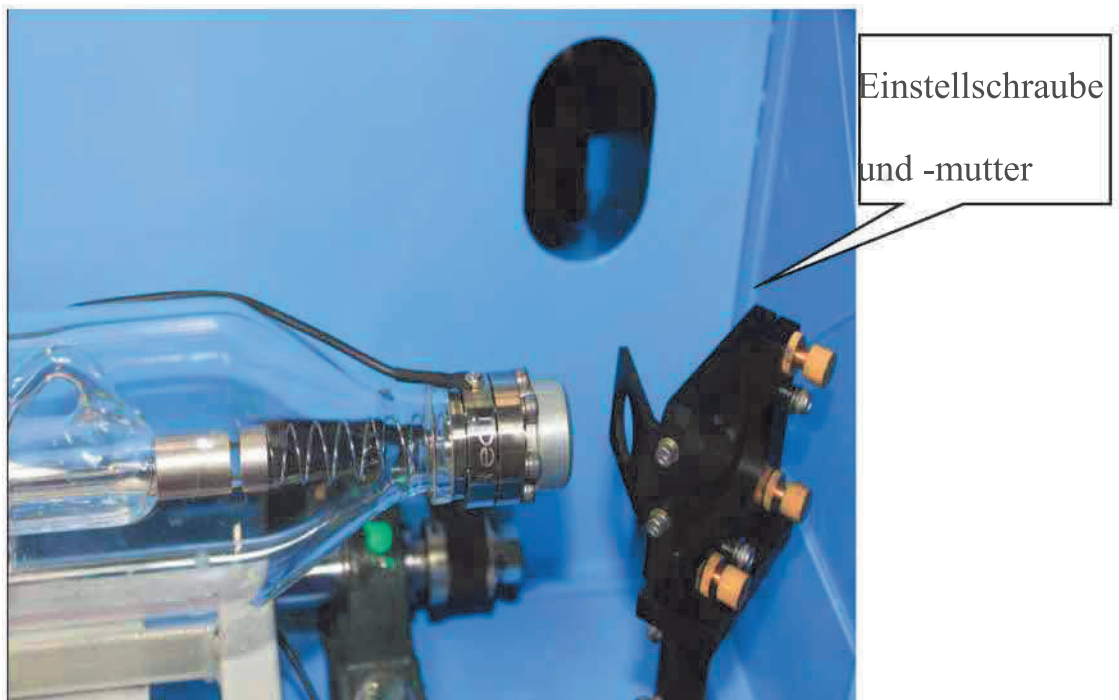
### 3.Einstellung der optischen Bahn

Während der Nutzung der Maschine kann die optische Bahn verändert werden, was eine matte oder helle Bahn verursacht. Verwenden Sie die folgende Methode, um die Bahn richtig einzustellen:

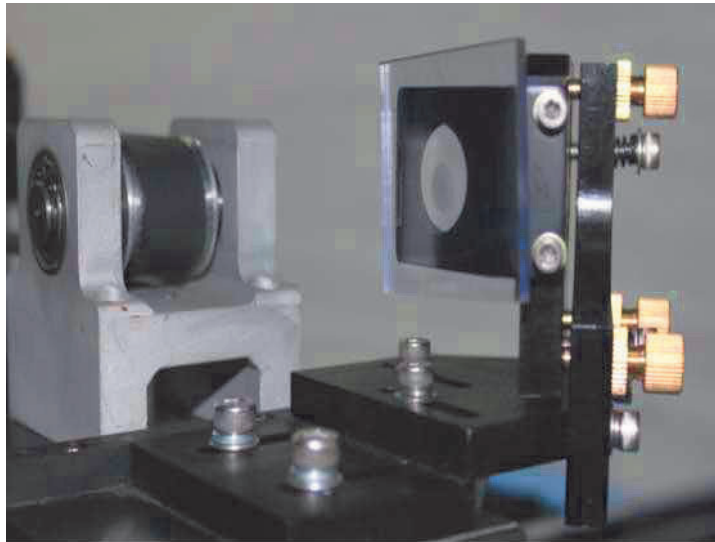


1-16

Erster Schritt: stellen Sie sicher, dass das Licht aus dem Laserrohr in die Mitte des ersten Rückstrahlers fällt. (Lichtpunkt muss komplett sein)



Zweiter Schritt: Durch die Einstellung der Einstellschrauben des ersten Spiegels wird die Mitte des zweiten Spiegels erreicht, siehe das Bild unten.



1-18

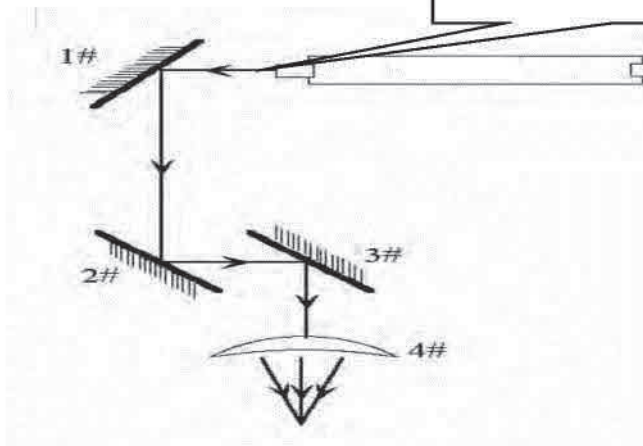
Dritter Schritt: Bei der Einstellung des dritten Spiegels in dem dritten Rückstrahler, der an dem optischen Block montiert ist (Markierungen auf dem Gegenstand können sich ändern), bewegt sich der Kopf in die Position, die dem zweiten Spiegel am nächsten liegt, dem Ausstoß entsprechen (Einstellung des Ausstoßes wie im zweiten Schritt), damit das Ende des Laserstrahls und das entfernte Ende völlig überlappen, und stellen Sie den Lichtpunkt in dem Laserkopf in der Mitte des Lochs, wie auf dem folgenden Bild:



Laserkopf

1-19

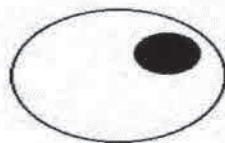
Schema der optischen Bahn



1-20

Vierter Schritt: Wenn der Laser in die Mitte des Lichtlochs nicht fällt: heben oder senken Sie das Lichtrohr oder stellen Sie nur den zweiten Rückstrahler nach innen oder außen. (bei den beiden Einstellungen muss der zweite und dritte Schritt wiederholt werden, der Lichtpunkt muss präzise eingestellt werden)

Lage des Lichtpunktes

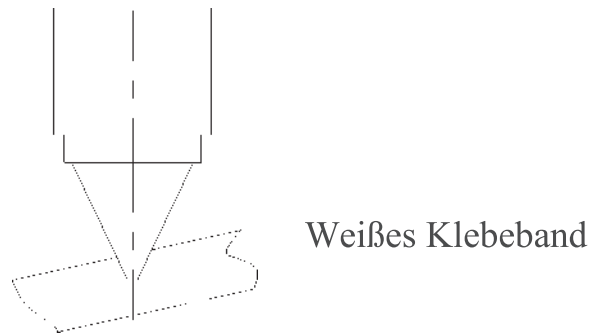


**Einstellung der Düse und des koaxialen Lochs mit dem Laserstrahl:**

A. Sammellinse und Düse ausbauen, Kalibrierungsvorrichtung montieren, ein Stück Acryl unter dem Laserkopf legen.

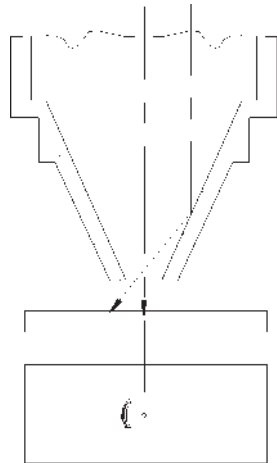
B. Laser einschalten, die Form des Lichtpunktes beobachten. Betriebsart wie unten gezeigt einstellen:

C. Nach der Einstellung der vertikalen optischen Bahn die Kalibrierungsvorrichtung abbauen, die Sammellinse und Düse einbauen, Klebeband auf die Oberfläche des Düsenausgangs anbringen. Siehe unten:



Manuell durchlöchern.

Das Klebeband entfernen, die Richtung gleich halten, sodass er mit der Düse übereinstimmt. Unter normalen Bedingungen wird im Klebeband ein Loch durch den Laser durchgebrannt. Doch wenn der Laserstrahl von der Mitte der Düse zu viel abweicht, sieht man das schwarze Loch nicht (Laserstrahl fällt auf die Wände der Düse).



Pic-7 Übermäßig abweichende Düsen

Wenn der Laserstrahl von der Mitte bei den gleichen Bedingungen abweicht, ist das Sammelspiegel locker.

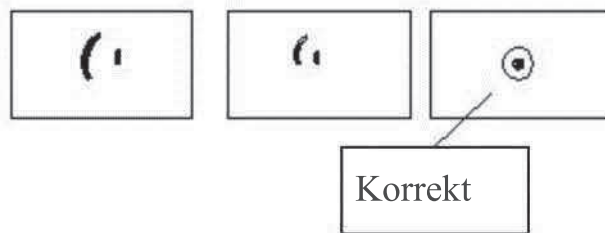
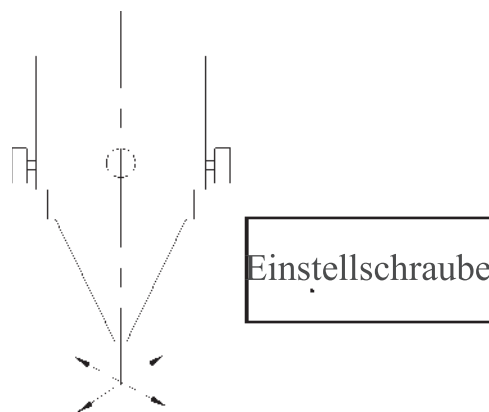


Bild-8 Sammelspiegel locker

Beobachten Sie die Richtung der Abweichung der schwarzen Löcher von der Mitte der Düse und justieren Sie die Lage der Düse.



Pic-9 Justierung der Lage der Düse koaxial mit dem Laserstrahl